



Exp.: ACIC-MO-AAI - 2.043/14

Unidad Administrativa:  
ÁREA DE CONTROL INTEGRADO  
DE LA CONTAMINACIÓN

**RESOLUCIÓN DE LA DIRECCIÓN GENERAL DE EVALUACIÓN AMBIENTAL DE LA COMUNIDAD DE MADRID, POR LA QUE SE MODIFICA DE OFICIO Y SE APRUEBA EL TEXTO REFUNDIDO DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA OTORGADA A LA EMPRESA JUAN FLORES, S.L., CON CIF: B-78386497, PARA SU INSTALACIÓN DE RECUBRIMIENTO DE METALES, UBICADA EN EL TÉRMINO MUNICIPAL DE TORREJÓN DE ARDOZ.**

La actividad desarrollada por JUAN FLORES, S.L. se corresponde con el CNAE-2009: 2561 y consiste en el "Tratamiento y revestimiento de metales".

De acuerdo con la documentación aportada por el titular, la instalación está ubicada en C/ La Morera, 12 y C/ Caucho, 28, del término municipal de Torrejón de Ardoz, correspondiente a las siguientes fincas:

Finca	Libro	Tomo	Folio	Referencia catastral	Registro
13371	---	182	35	1480407VK6718S0001LK	Alcalá de Henares
11991	692	3372	16	1480415VK6718S0001KK	Torrejón de Ardoz

### **ANTECEDENTES DE HECHO**

**Primero.** De acuerdo con los antecedentes que obran en el procedimiento administrativo nº ACIC-AAI-2.043/06, con fecha 27 de octubre de 2008 se emite Resolución de la Dirección General de Evaluación Ambiental, por la que se otorga la Autorización Ambiental Integrada (en adelante AAI) a las instalaciones de la empresa JUAN FLORES, S.L., ubicadas en el término municipal de Torrejón de Ardoz.

**Segundo.** Con fechas 28 de abril de 2010, 16 de febrero y 29 de junio de 2012, se emiten Resoluciones de la Dirección General de Evaluación Ambiental por la que se modifica la Resolución de AAI, respecto a: los plazos y parámetros a medir en los controles de emisiones a la atmósfera; los plazos nuevamente de medición de las emisiones a la atmósfera y los parámetros a controlar en los vertidos; y la instalación de: dos nuevos proceso de recubrimiento electrolítico (uno de anodizado de aluminio y otro de cobreado alcalino), una planta desmineralizadora de agua, un secador de piezas y una máquina vibratoria, respectivamente.

**Tercero.** El titular presentó el informe preliminar de suelos, con fecha 31 de octubre de 2006, y la caracterización analítica inicial del suelo, con fecha 27 de marzo de 2009.

**Cuarto.** Con fecha 29 de junio de 2013, se emite Resolución de la Dirección General de Evaluación Ambiental, por la que de conformidad con la Disposición transitoria primera de la Ley 16/2002, de 1 de julio, modificada por la Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se modifica la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la

contaminación y la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados, se actualiza la AAI respecto a las exigencias de la Directiva 2010/75/UE.

**Quinto.** Con fecha 7 de junio de 2013 y referencia 06/119314.9/13, el titular comunica la modificación del proceso productivo consistente en la sustitución del "Cobreado alcalino" por el "Cobreado cianurado" y la incorporación de un "Cobreado ácido".

**Sexto.** Se ha realizado el trámite de audiencia de la propuesta de Resolución de actualización de la AAI, remitiéndose ésta al titular, al ayuntamiento de Torrejón de Ardoz y al Canal de Isabel II Gestión. Durante el referido trámite se ha recibido escrito de alegaciones del titular el 26 de septiembre de 2014 con referencia 10/218445.9/14, y del Canal de Isabel II Gestión el 1 de octubre de 2014 con referencia 10/221197.9/14 en el que no presentan ninguna alegación. Revisados los escritos presentados se ha redactado la presente Resolución.

### **FUNDAMENTOS DE DERECHO**

**Primero.** De conformidad con el artículo 9 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, modificada por la Ley 5/2013, de 11 de junio, la instalación de referencia requiere AAI para su explotación, dado que su actividad está incluida en el epígrafe 2.6. del Anexo 1 de la citada Ley.

**Segundo.** De conformidad con el artículo 10.2 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, modificada por la Ley 5/2013, de 11 de junio, en caso de producirse alguna modificación en las instalaciones, el titular debe comunicar esta intención a esta Consejería a fin de que se determine si la modificación es o no sustancial.

**Tercero.** A efectos de lo establecido en el artículo 10.4 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, modificada por la Ley 5/2013, de 11 de junio, y de conformidad con el artículo 14 del Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de emisiones industriales y se desarrolla la Ley 16/2002, de 1 de julio de prevención y control integrados de la contaminación, las modificaciones comunicadas por el titular el 7 de junio de 2013 se consideran no sustanciales, dado que no concurre ninguno de los criterios recogidos en dicho artículo para considerar dicha modificación como sustancial, por no representar una mayor incidencia sobre la seguridad, la salud de las personas y el medio ambiente.

**Cuarto.** La instalación se encuentra incluida en el ámbito de aplicación del Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados.

**Quinto.** La instalación no se encuentra incluida en el ámbito de aplicación del Real Decreto 1254/1999, de 16 de junio, por el que se aprueban medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas.

**Sexto.** De conformidad con el artículo 25 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, se revisa de oficio la AAI para adaptarla a la legislación sectorial siguiente: Ordenanza de protección contra la contaminación acústica. Ruidos y vibraciones del Ayuntamiento de Torrejón de Ardoz, adaptada al Real Decreto 1367/2007, por el que se desarrolla la Ley del ruido, en lo referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas (una vez



*derogado el Decreto 78/1999, de 27 de mayo, de la Comunidad de Madrid); Real Decreto 100/2011, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen disposiciones para su aplicación; y Ley 22/2011, de 28 de julio, de Residuos y Suelos Contaminados.*

En el ejercicio de las competencias que corresponden a la Dirección General de Evaluación Ambiental, de conformidad con el Decreto 11/2013, de 14 de febrero, del Consejo de Gobierno, por el que se establece la estructura orgánica de la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, a la vista de los anteriores antecedentes de hecho, fundamentos de derecho, normativa de aplicación, así como la propuesta técnica del Área de Control Integrado de la Contaminación elevada por la Subdirección General de Impacto Ambiental, esta Dirección General de Evaluación Ambiental,

### RESUELVE

**Primero. Considerar** las modificaciones comunicadas el 7 de junio de 2013, consistente en la sustitución del "Cobreado alcalino" por el "Cobreado cianurado" y la incorporación de un "Cobreado ácido", como "**no sustanciales**", a efectos de lo establecido en el artículo 10 de la *Ley 16/2002, de 1 de julio*, modificada por la *Ley 5/2013, de 11 de junio*, y el artículo 14 del *Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre*, por los motivos anteriormente señalados.

**Segundo. Modificar de oficio y refundir en un solo texto** la AAI, otorgada a las instalaciones mediante Resolución de 27 de octubre de 2008, y las Resoluciones de 28 de abril de 2010, 16 de febrero y 29 de junio de 2012, y 29 de junio de 2013, por las que se modifica la AAI, integrando todas las condiciones establecidas en los anexos I y II de esta Resolución.

<b>ANEXO I</b>	<b>Prescripciones técnicas y valores límite de emisión.</b>
<b>ANEXO II</b>	<b>Sistemas de control.</b>

En el caso de existir discrepancias entre las medidas descritas tanto en la documentación de la solicitud como en las distintas modificaciones, recogidas de forma resumida en el Anexo III y las condiciones establecidas en la presente Resolución (recogidas en los Anexos I y II), prevalecerá lo dispuesto en ésta última.

**Tercero. Dejar sin efecto**, a partir desde la fecha de notificación al titular de esta Resolución, la Resolución de 28 de octubre de 2008, y sus Resoluciones de modificación de 28 de abril de 2010, 16 de febrero y 29 de junio de 2012, y 29 de junio de 2013.

**Cuarto Adaptar la AAI** a la nueva normativa sectorial vigente aplicable a las instalaciones, en materia de atmósfera, ruidos y residuos.

**Quinto. Considerar** que la AAI se encuentra actualizada, de conformidad con la Disposición transitoria primera de la *Ley 16/2002, de 1 de julio*, modificada por la *Ley 5/2013, de 11 de junio*.

En este sentido, evaluado el uso, producción o emisión de sustancias peligrosas relevantes de la actividad, y teniendo en cuenta la posibilidad de contaminación del suelo y de las aguas subterráneas en el emplazamiento de la instalación, no se considera

necesario solicitar el informe base relativo al estado de las aguas subterráneas, exigido en el artículo 12 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, modificado por la Ley 5/2013, de 11 de junio, ni los requisitos para su control establecidos en el artículo 10 del Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre.

**Sexto. Dar por cumplimentado el trámite establecido en los artículos 3.1. y 3.3. del Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados,** para el emplazamiento donde se ubica la actividad debiendo el titular realizar los informes periódicos de situación y otras condiciones establecidas en la AAI.

**Séptimo. Dejar sin efecto,** en su caso, las Autorizaciones e Inscripciones Registrales que se hubieran otorgado al titular en materia de vertidos a la red de saneamiento, y de producción y gestión de residuos, excluida la de transportista, con anterioridad al otorgamiento de la AAI. Igualmente, se dejan sin efecto las condiciones que se hubieran establecido en las Resoluciones de Evaluación Ambiental o de Calificación Ambiental previas a la AAI.

**Octavo. Revisar** las condiciones de la AAI en el plazo de cuatro años a partir de la publicación de la decisión sobre las conclusiones relativas a las Mejores Técnicas Disponibles (MTDs) de la principal actividad de la instalación, y en su defecto cuando los avances en las mejores técnicas disponibles permitan una reducción significativa de las emisiones.

A estos efectos, a instancia de la autoridad competente, el titular presentará a esta Dirección General toda la información necesaria para la **revisión de las condiciones de la Autorización**, con inclusión de los resultados de los controles de los diferentes ámbitos, y otros datos que permitan una comparación del funcionamiento de la instalación con las mejores técnicas disponibles descritas en la decisión sobre las conclusiones relativas a las MTDs aplicables y con los niveles de emisión asociados.

**Noveno. Comunicar** que, en caso de realizarse alguna modificación en las instalaciones o en su proceso productivo, se deberá notificar esta intención a la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, con el fin de determinar si la modificación es o no sustancial. Si se determinara que la modificación es sustancial, se deberá solicitar nueva AAI.

En cualquier caso, la AAI podrá ser revisada de oficio, cuando concurren algunas de las circunstancias especificadas en la normativa vigente relativa a la prevención y control integrado de la contaminación.

**Décimo. Revocar** la AAI cuando concorra una de las siguientes circunstancias:

- La declaración de concurso de acreedores de JUAN FLORES, S.L.
- Extinción de la personalidad jurídica de la empresa.
- Cuando desaparecieran las circunstancias que motivaron el otorgamiento de la AAI.
- Como consecuencia del incumplimiento grave o reiterado de las condiciones de la AAI.



**Undécimo. Otorgar** la Autorización Ambiental Integrada a los únicos efectos de la *Ley 16/2002, de 1 de julio*, modificada por *Ley 5/2013, de 11 de junio*, sin perjuicio de las demás licencias, permisos y autorizaciones que, legal o reglamentariamente, sean exigibles para el desarrollo de la actividad.

**Duodécimo. Incluir** la instalación por parte del órgano competente, en un Programa de Inspección Medioambiental, de acuerdo con el análisis de sus efectos ambientales relevantes. Una vez se realicen las inspecciones, se procederá conforme a lo establecido en el artículo 24.5. del Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprueba el reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la *Ley 16/2002, de 1 de julio*.

**Décimo tercero. Considerar** infracción administrativa en materia de prevención y control integrados de la contaminación, según el artículo 30 de la *Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación*, el incumplimiento del condicionado de la AAI, pudiendo dar lugar a la adopción de las medidas de Disciplina Ambiental contempladas en los artículos 31 y siguientes del Título IV de la referida Ley.

Igualmente, el incumplimiento de las obligaciones que impone la *Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Ambiental*, dará lugar a todas o a algunas de las sanciones contempladas en el artículo 38 de la citada Ley.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada ante el Excelentísimo Sr. Consejero de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, en el plazo de un mes a contar desde la fecha de su notificación, sin perjuicio de poder ejercitar cualquier otro que estime pertinente en defensa de sus derechos, de conformidad con el artículo 114 de la *Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común*.

Madrid, 31 de octubre de 2014

EL DIRECTOR GENERAL DE  
EVALUACIÓN AMBIENTAL

Fdo.: Mariano Gonzalez Saez  
(Nombramiento por Decreto 117/2012, de 18 de octubre, del Consejo de Gobierno)

JUAN FLORES, S.L.  
C/ La Morera, 12  
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)

## ANEXO I

## PRESCRIPCIONES TÉCNICAS Y VALORES LÍMITE DE EMISIÓN

**1. CONDICIONES RELATIVAS AL VERTIDO DE AGUAS RESIDUALES**

1.1. Los vertidos realizados por las instalaciones se ajustarán a las condiciones establecidas en la *Ley 10/1993, de 26 de octubre, sobre vertidos líquidos industriales al Sistema Integral de Saneamiento*, modificado por el *Decreto 57/2005, de 30 de junio, por el que se revisan los Anexos de la Ley 10/1993, de 26 de octubre*.

1.2. Queda prohibido verter al Sistema Integral de Saneamiento (SIS) los compuestos y materias que de forma enumerativa quedan agrupados, por similitud de efectos, en el Anexo I: "Vertidos Prohibidos" de la *Ley 10/1993, de 26 de octubre*, modificado por el *Decreto 57/2005, de 30 de junio*, así como los vertidos radioactivos.

Asimismo conforme al artículo 6 de la *Ley 10/1993, de 26 de octubre*, queda prohibida la dilución de los vertidos con el fin de conseguir niveles de concentración que posibiliten su evacuación al SIS.

1.3. Los vertidos que se incorporan al SIS, deberán cumplir los valores máximos instantáneos (VMI) de los parámetros recogidos en la *Ley 10/1993, de 26 de octubre*, y en el *Decreto 57/2005, de 30 de junio*. Los VMI serán aplicables tanto a los controles de vertido realizados por el titular sobre muestras compuestas, como a las inspecciones realizadas por la administración sobre muestras simples o compuestas.

1.4. Los puntos de vertido al SIS de las instalaciones son los indicados a continuación. Cualquier modificación del número de puntos de vertido y/o del sistema de depuración previo al vertido, deberá ser comunicada a la Dirección General de Evaluación Ambiental:

Id. Punto de Vertido	Tipo de Vertido	Depuración previa al vertido al SIS
1	De proceso Sanitario Pluviales	SI (sólo las de proceso)

1.5. El vertido característico, a efectos de cambios sustanciales en la composición del vertido, expresado como valores medios, es el siguiente:

Parámetro	Valor	Unidad
pH	8,4	--
Conductividad	2.250	µS/cm
Sólidos suspensión	< 10	mg/l
Aceites y grasas	< 10	mg/l



Parámetro	Valor	Unidad
Cloruros	400	mg/l
Aluminio	< 5	mg/l
Boro	1,2	mg/l
Cobre	0,6	mg/l
Cromo VI	< 0,05	mg/l
Cromo total	< 0,3	mg/l
Sulfatos	128	mg/l
DBO5	100	mg/l
DQO	175	mg/l
Fluoruros	4,9	mg/l
Hierro	< 0,2	mg/l
Zinc	0,9	mg/l

La comprobación de los cambios en la composición del vertido característico declarado, se realizará a partir de los resultados del análisis de una muestra compuesta obtenida de acuerdo con lo establecido en el *Decreto 62/1994, de 16 de junio, por el que se establecen normas complementarias para la caracterización de los vertidos industriales al sistema de saneamiento*.

En función de los resultados de las analíticas que se lleven a cabo en el seguimiento y control del vertido establecido en la AAI, se considerará la inclusión o exclusión de parámetros al vertido característico de la actividad.

Los valores del vertido característico no constituyen, en ningún caso, valores límite de vertido.

- 1.6. Los controles de vertido se realizarán en la arqueta de registro de efluentes de la que dispone la instalación para la evacuación de sus vertidos al SIS, conforme a lo indicado en el artículo 27 de la *Ley 10/1993, de 26 de octubre*.
- 1.7. Conforme al artículo 16 de la *Ley 10/1993, de 26 de octubre*, se deberán adoptar las medidas adecuadas para evitar vertidos accidentales de efluentes, que puedan ser potencialmente peligrosos para la seguridad de las personas, el medio ambiente, las instalaciones de la depuradora de aguas residuales y/o la propia red de alcantarillado.
- 1.8. Dado que en el vertido característico declarado por el titular, no se aportan datos de todas las sustancias recogidas en las Normas de Calidad Ambiental para sustancias prioritarias, preferentes y para otros contaminantes a los que se refieren los Anexos I, II y III del Real Decreto 60/2011, de 21 de enero, sobre las normas de calidad en el ámbito de la política de aguas, susceptibles o no de ser eliminadas en la EDAR, cuya presencia en el vertido podría dar lugar a que no se pudiera asegurar el cumplimiento de los valores límite de emisión establecidos para el vertido a cauce público de la Estación Depuradora de Casaquemada, se evitará el

uso en la industria de productos que contengan sustancias peligrosas no declaradas en el vertido característico.

- 1.9. Se deberán registrar los volúmenes de efluente tratados en la depuradora de la instalación (indicando cantidades y fechas) y de todos los consumos de sustancias químicas utilizados en el proceso de depuración. En dicho registro se indicará la cantidad y composición química de los reactivos utilizados.

Los volúmenes de efluente tratados en la depuradora podrán estimarse a partir del consumo de agua de abastecimiento y/o de la medida de caudal que se realice en los controles de vertido.

- 1.10. El medidor en continuo de pH, situado a la salida de la depuradora, se mantendrá operativo y en adecuadas condiciones de funcionamiento, y registrará los datos de al menos 3 meses.
- 1.11. Todas las aguas residuales de proceso se dirigirán a la estación depuradora de aguas residuales, de forma que no se incorporen directamente al SIS sin haberse sometido al tratamiento de depuración existente en la instalación.
- 1.12. El funcionamiento de la depuradora, deberá garantizar que el agua vertida al sistema integral de saneamiento cumple con las condiciones establecidas en la Ley 10/93, de 26 de octubre, sobre vertidos líquidos industriales al Sistema Integral de Saneamiento, y Decreto 57/2005, de 30 de junio, que lo modifica.

En caso de no asegurarse el cumplimiento de los límites establecidos en la Ley 10/1993, de 26 de octubre, y Decreto 57/2005, de 30 de junio, las aguas residuales se gestionarán adecuadamente según su naturaleza y composición y serán recogidas por gestor autorizado.

- 1.13. Los depósitos donde se almacenan los efluentes de proceso previamente a su tratamiento en la depuradora, dispondrán de un sistema de control de llenado que impida su rebosamiento, de forma que en caso de avería de la instalación depuradora, una vez llenas se proceda a la paralización de la línea de fabricación hasta que la depuradora sea puesta en marcha.
- 1.14. No se producirán, en ningún caso, vertidos directos al Sistema Integral de Saneamiento desde las fosas de retención de efluentes de proceso
- 1.15. Las tuberías de trasiego de productos líquidos de las zonas de proceso y de la depuradora, así como las tuberías de efluentes hacia la depuradora deberán ser superficiales y resistentes a los líquidos que transiten por ellas. Además irán alojadas en canaletas con un recubrimiento epoxi-antiácido para recoger posibles fugas.

## **2. CONDICIONES RELATIVAS A LA ATMÓSFERA**

- 2.1. De acuerdo con el *Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el Catálogo de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación*, los focos de emisiones a la atmósfera de la instalación se catalogan de la siguiente forma:





FOCOS DE PROCESO				
Id Foco	CAPCA		Sistemático	Sistema depuración
	Grupo	Código		
Foco 1 SALIDA DE EXTRACCIÓN LÍNEA 1	B	04 02 10 05	SI	--
Foco 2 SALIDA DE EXTRACCIÓN LÍNEA 4	B	04 02 10 05	SI	--
Foco 3 SALIDA DE EXTRACCIÓN LÍNEA 4	B	04 02 10 05	SI	--

- 2.2. Cualquier modificación del número de focos, implantación de sistemas de depuración de gases o aumento significativo del caudal de generación de emisiones, deberá ser comunicada a la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio.
- 2.3. Se deberán cumplir los siguientes valores límite de emisión (VLE) en los focos de emisión de gases, como valores medios diarios expresados en condiciones normales de presión y temperatura del gas seco (101'3 kPa, 273'15 K), referidos a condiciones reales de funcionamiento.

Identificación del foco	Parámetro	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> )
Foco 1	Partículas	50
	Zinc	0'5
	Cloruros (HCl)	30
Foco 2	Cloruros (HCl)	30
Foco 3	Partículas	50
	Zinc	0'5

Para el establecimiento de los Valores Límite de Emisión (VLE) se ha tenido en cuenta el BREF "Surface Treatment of Metals and Plastics", documento finalizado en septiembre de 2005, además de otras referencias a nivel europeo, como las guías para el sector de tratamiento de superficies del Reino Unido "Guidance for the Surface Treatment of Metals and Plastics by Electrolytic and Chemical Processes" (Environment Agency).

- 2.4. Los focos de emisión existentes, a efectos del *Real Decreto 100/2011, de 28 de enero*, a los cuales se les hayan establecido controles, deberán estar acondicionados para la toma de muestras y análisis de contaminantes, conforme a el Anexo III de la *Orden de 18 de octubre de 1976, sobre prevención y control de la contaminación atmosférica industrial*.

Tales focos de emisión deberán disponer de una plataforma fija para la toma de muestras, si bien, en el caso de que exista imposibilidad técnica para la instalación

de la citada plataforma, se admitirá una plataforma adecuada alternativa, que cumpla con todas las medidas de seguridad pertinentes, y que en cualquier caso, esté siempre disponible para los trabajos de medición e inspecciones en el plazo máximo de una hora.

No obstante lo anterior, una vez se apruebe la *Instrucción Técnica IT-ATM-E-EC-02: "Adecuación de focos estacionarios canalizados para la medición de las emisiones"*, publicadas en la página web: [www.madrid.org](http://www.madrid.org), los focos de emisión existentes en las instalaciones, deberán adaptarse a los requisitos establecidos en la misma.

- 2.5. Los nuevos focos, a efectos del *Real Decreto 100/2011, de 28 de enero*, de emisión a la atmósfera que se instalen deberán estar acondicionados, para la toma de muestras y análisis de contaminantes, conforme al *Real Decreto 100/2011, de 28 de enero*.
- 2.6. Una vez se apruebe la *Instrucción Técnica ATM-E-EC01 "Cálculo de altura de focos canalizados"*, publicada en la página web: [www.madrid.org](http://www.madrid.org), los nuevos focos de emisión a la atmósfera, según se definen en la misma, deberán tener una altura tal que cumpla con los requisitos establecidos en esta instrucción.
- 2.7. Se deberá disponer de un sistema de mantenimiento adecuado de las instalaciones y de los equipos que generen emisiones a la atmósfera. En este sistema deberán quedar reflejadas las tareas a realizar, el responsable de su ejecución y su periodicidad, las cuales estarán basadas en las instrucciones del fabricante y la propia experiencia en la operación de los mencionados sistemas. La realización de estas tareas de mantenimiento deberá quedar reflejada en el de registro de controles a la atmósfera.

### **3. CONDICIONES RELATIVAS A LOS RESIDUOS**

- 3.1. La actividad se desarrollará conforme a lo establecido en la *Ley 22/2011, de 28 de julio, de Residuos y Suelos Contaminados*, la *Ley 5/2003, de 20 de marzo de 2003, de Residuos de la Comunidad de Madrid*, su normativa de desarrollo y la AAI.
- 3.2. La actividad se identificará en todo momento, en lo referente a la producción de residuos, con el número de identificación asignado (**AAI/MD/P11/08096**), utilizándose asimismo como identificadores del centro el número de identificación medioambiental (**NIMA: 2800009826**) y como procesos (NP), a los que se asocia cada tipo de residuo, los señalados en la presente Resolución.
- 3.3. Cualquier modificación en cuanto a procesos, tipologías de los residuos producidos formas de agrupamiento, pretratamiento o tratamiento "in situ" de los mismos, diferentes a los referidos en la documentación aportada para la obtención de la presente autorización, serán comunicados a la Dirección General de Evaluación Ambiental (al Área de Control Integrado de la Contaminación).
- 3.4. Con carácter general los residuos peligrosos se almacenarán en envases estancos y cerrados, etiquetados y protegidos de las condiciones climatológicas. Aquellos envases que contengan residuos susceptibles de generar derrames deberán agruparse en zonas correctamente acondicionadas, sobre superficies pavimentadas



e impermeables, y dentro de cubetos o bandejas de seguridad, para evitar la posible contaminación del medio como consecuencia de derrames o vertidos. En ningún caso, obstaculizarán el tránsito ni el acceso a los equipos de seguridad.

- 3.5. No se podrán almacenar sobre el mismo cubeto residuos incompatibles cuya mezcla aumente sus riesgos asociados o dificulte operaciones de gestión posteriores.
- 3.6. Se debe informar inmediatamente a esta Dirección General en caso de desaparición, pérdida o escape de residuos peligrosos, o de aquellos que por su naturaleza o cantidad puedan dañar el medio ambiente, y cualquier incidencia acaecida relacionada con la producción y gestión de residuos.
- 3.7. En caso de traslado de los residuos a otras comunidades autónomas deberá cumplirse con lo establecido en el artículo 25 de la *Ley 22/2011, de 28 de julio*. Así mismo, en el caso de que los residuos generados se destinen a otros países se estará a lo dispuesto en el artículo 26 de la *Ley 22/2011, de 28 de julio* y al *Reglamento (CE) N° 1013/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 14 de junio* y demás normativa citada en el referido artículo.
- 3.8. Se deberá cumplir con lo establecido en la *Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases*.
- 3.9. De acuerdo con la legislación vigente en materia de residuos el titular de la instalación está obligado a llevar a cabo alguna de las operaciones siguientes:
  - a) Realizar el tratamiento de los residuos por sí mismo.
  - b) Encargar el tratamiento de sus residuos a una entidad o empresa, registrada conforme a lo establecido en la *Ley 22/2011, de 28 de julio*.
  - c) Entregar los residuos para su tratamiento a una entidad pública o privada de recogida de residuos, incluidas las entidades de economía social.

Dichas operaciones deberán acreditarse documentalmente.

- 3.10. De conformidad con la legislación vigente en materia de producción o posesión de residuos, el titular está obligado a:
  - a) Dar prioridad a la prevención en la generación de residuos, así como a la preparación para su reutilización y reciclado. En caso de generación de residuos cuya reutilización o reciclado no sea posible, éstos se destinarán a valorización siempre que sea posible, evitando su eliminación.
  - b) Suministrar a las empresas autorizadas para llevar a cabo la gestión de residuos la información necesaria para su adecuado tratamiento y eliminación.
  - c) Proporcionar a las Entidades Locales información sobre los residuos que les entreguen cuando presenten características especiales, que puedan producir trastornos en el transporte, recogida, valorización o eliminación.
  - d) Mantener los residuos almacenados en condiciones adecuadas de higiene y seguridad mientras se encuentren en su poder.
  - e) No mezclar ni diluir los residuos peligrosos con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales. Los aceites usados de distintas características cuando sea técnicamente factible y económicamente viable, no se mezclarán entre ellos ni con otros residuos o sustancias, si dicha

mezcla impide su tratamiento.

- f) Almacenar, envasar y etiquetar los residuos peligrosos en el lugar de producción antes de su recogida y transporte con arreglo a las normas aplicables.

- 3.11. El tiempo de almacenamiento de residuos peligrosos no será nunca superior al año, salvo autorización expresa por parte de esta Consejería, por causas debidamente justificadas y siempre que se garantice la protección de la salud humana y el medio ambiente.

El tiempo de almacenamiento de los residuos no peligrosos en el lugar de producción será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación.

Los plazos empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

- 3.12. Los residuos domésticos generados se gestionarán independientemente de los residuos industriales producidos por la actividad industrial. El resto de residuos no peligrosos serán gestionados adecuadamente de acuerdo a su naturaleza y composición, y a los principios de jerarquía establecidos en la legislación vigente en materia de residuos.

- 3.13. Todos los efluentes que contengan sustancias tóxicas o peligrosas que puedan generarse en las operaciones de mantenimiento de maquinaria o taller serán gestionados como residuos peligrosos. En ningún caso se incorporarán efluentes procedentes de la actividad de estas áreas a la red de saneamiento de las instalaciones.

### 3.14. PROCESOS DE GENERACIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS

- 3.14.1. Como consecuencia de su actividad la instalación genera los residuos peligrosos enumerados a continuación.

NP 01: RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO	
LER	Descripción
<b>ENVASES CONTAMINADOS DE PLÁSTICO O METÁLICOS</b>	
15 01 10	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas
NP 02: TRATAMIENTO IN SITU DE EFLUENTES	
LER	Descripción
<b>LODOS DE DEPURADORA</b>	
11 01 09	Lodos y tortas de filtración que contienen sustancias peligrosas.
NP 03: SERVICIOS GENERALES, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE EQUIPOS E INSTALACIONES	
LER	Descripción
<b>ACEITES USADOS</b>	



13 02 08	Otros aceites de motor, de transmisión mecánica y lubricantes.
<b>TUBOS FLUORESCENTES</b>	
20 01 21	Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio..
<b>MATERIAL ABSORBENTE CONTAMINADO</b>	
15 02 02	Absorbentes, materiales de filtración (incluidos los filtros de aceite no especificados en otra categoría), trapos de limpieza y ropas protectoras contaminados por sustancias peligrosas.

3.14.2. La instalación puede generar con carácter eventual otros residuos no expresamente contemplados, que se incluirán en la Memoria Anual de Actividades de producción de residuos. Los residuos se codificarán de conformidad con la Lista Europea de Residuos publicada mediante la Orden MAM 304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos.

#### 4. CONDICIONES RELATIVAS AL RUIDO

4.1. La actividad se desarrollará de acuerdo a lo establecido en la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido y el Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas y en la Ordenanza de protección contra la contaminación acústica. Ruidos y vibraciones del Ayuntamiento de Torrejón de Ardoz, publicada en el BOCM del 2 de junio de 2014. Conforme a lo establecido en el artículo 12 de la citada Ordenanza los valores límite de emisión de ruido serán los siguientes:

Tipo de Área acústica	Índices de ruido		
	$L_{k,d}$	$L_{k,e}$	$L_{k,n}$
b) Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial	65	65	55

#### 5. CONDICIONES RELATIVAS AL SUELO

5.1. Los productos químicos (materias primas y/o auxiliares, residuos, etc.) que se encuentren en fase líquida, deberán ubicarse sobre cubetos de seguridad que garanticen la recogida de posibles derrames. Los sistemas de contención (cubetos de retención, arquetas de seguridad, etc.) no podrán albergar ningún otro líquido, ni ningún elemento que disminuya su capacidad, de manera que quede disponible su capacidad total de retención ante un eventual derrame.

5.2. Las tuberías de conducción de efluentes de aclarado y de baños concentrados que comunican la zona en que se ubican las cubas de tratamiento con la planta

depuradora, deberán discurrir por canaleta estanca convenientemente impermeabilizada y protegida de la intemperie.

- 5.3. En ningún caso se acumularán sustancias peligrosas y/o residuos de cualquier tipo, en áreas no pavimentadas que no estén acondicionadas para tal fin.
- 5.4. Se deberá disponer de un "Programa de inspección visual y mantenimiento" que asegure la impermeabilización y estanqueidad del pavimento en al menos las siguientes áreas:
- Zonas de almacenamiento de productos químicos y/o aceites (nuevos y usados).
  - Zonas de almacenamiento de residuos peligrosos.
  - Área de la nave que contiene las líneas de tratamiento.
  - Área donde se ubica el sistema de depuración de aguas y el contenedor de los lodos de depuración.
  - Área donde se ubican las fosas de recogida de los efluentes conducidos a la depuradora.
  - Canaletas sobre las que se ubican las tuberías de trasiego de efluentes contaminantes.
- 5.5. Se deberá disponer de "Protocolos de actuación" para caso de posibles derrames de sustancias químicas y/o residuos peligrosos en la instalación. Cualquier derrame o fuga que se produzca de tales sustancias deberá recogerse inmediatamente, y el resultado de esta recogida se gestionará adecuadamente de acuerdo a su naturaleza y composición.
- 5.6. Tanto el "Programa de inspección visual y mantenimiento" como los "Protocolos de actuación" deberán permanecer en la instalación a disposición de la administración para inspección oficial.
- 5.7. En caso de ampliación o clausura de la actividad, se procederá a notificar estos hechos a esta Consejería, a fin de que determine los contenidos mínimos del informe que, en aplicación del artículo 3.4 del *Real Decreto 9/2005, de 14 de enero*, deba presentarse.
- 5.8. De acuerdo con los resultados que se obtengan en los controles de suelos exigidos en el Anexo II de la AAI, se determinará si es necesario establecer medidas adicionales a las ya indicadas en este apartado.
- 5.9. En caso de derrame, fuga o vertido accidental que pudiera producir la contaminación del suelo, el titular de la instalación deberá registrar este hecho y realizar la caracterización analítica del suelo en la zona potencialmente afectada, incluyendo la posible afección a las aguas subterráneas, dada la conexión entre ambos medios. En caso de que las concentraciones de contaminantes superen los Niveles Genéricos de Referencia, establecidos en el *Real Decreto 9/2005, de 14 de enero*, se deberá realizar además una evaluación de riesgos. Tales circunstancias deberán notificarse a la Dirección General de Evaluación Ambiental.
- 5.10. Los almacenamientos de productos químicos cumplirán con los requisitos establecidos en el *Real Decreto 379/2001, de 6 de abril, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones*



*técnicas complementarias.* En concreto los almacenamientos de ácido sulfúrico y sosa cáustica deberán cumplir con la instrucción ITC MIE-APQ-6: "Almacenamiento de líquidos corrosivos" e ITC-MIE-APQ-7: "Almacenamiento de líquidos tóxicos".

## 6. CONDICIONES RELATIVAS A ACCIDENTES Y CONDICIONES ANORMALES DE OPERACIÓN

6.1. Las instalaciones deberán disponer de protocolos de actuación para todas aquellas situaciones en que por accidente o fallos de funcionamiento de la instalación, se produzcan:

- Vertidos al sistema integral de saneamiento que contenga alguna de las sustancias recogidas en el Anexo I del *Decreto 57/2005, por el que se modifican los Anexos de la Ley 10/1993, de 26 de octubre*, o que presenten concentraciones superiores a las establecidas como máximas en su Anexo II, y como consecuencia sean capaces de originar situaciones de riesgo para las personas, el medio ambiente o el sistema integral de saneamiento.
- Emisiones a la atmósfera no controladas o que presenten concentraciones por encima de los VLE de la AAI.
- Vertidos al suelo de sustancias peligrosas o cualquier otro incidente que pudiera afectar negativamente a su calidad y/o a la de las aguas subterráneas.

Una vez se produzcan los vertidos o emisiones al medio (sistema integral de saneamiento, atmósfera y/o suelo), el titular utilizará todos los medios disponibles a su alcance para reducir al máximo sus efectos.

6.2. Los hechos anteriores deberán ser registrados y comunicados a la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Comunidad de Madrid por la vía más rápida (**Nº Fax 91 438 29 77 y 91 438 29 96**), con objeto de evitar o reducir al mínimo los daños que pudieran causarse.

En caso de vertidos accidentales al sistema integral de saneamiento, se deberá comunicar urgentemente esta circunstancia al Ente Gestor de la explotación de la Estación Depuradora de Aguas Residuales de Casaquemada (**Mediante envío de fax al nº: 91 545 14 28**). Asimismo, de acuerdo a lo indicado en la *Ley 10/1993, de 26 de octubre*, se deberá remitir al Ente Gestor un informe detallado del accidente.

6.3. Sin perjuicio de la sanción que según la legislación específica proceda en caso de infracción, el titular deberá reparar el daño causado o, en su defecto, indemnizar los daños y perjuicios ocasionados por el accidente o fallo de funcionamiento de la instalación.

6.4. En las situaciones de emergencia que pudieran derivarse de la explotación de las instalaciones, se actuará según lo dispuesto en la *Ley 2/1985, de 21 de enero, sobre protección civil*, y su normativa de desarrollo.

6.5. Según se establece en los artículos 9, 17 y 19 de la *Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental*, se deberán adoptar y ejecutar las medidas de

prevención, evitación y reparación de daños medioambientales y a sufragar sus costes, cualquiera que sea la cuantía.

No será necesario tramitar las actuaciones previstas en la ley de Responsabilidad Medioambiental, si por aplicación de otras leyes se hubiera conseguido la prevención, evitación y/o reparación de los daños medioambientales a costa del responsable.

## **7. CONDICIONES RELATIVAS AL CESE Y/O CLAUSURA DE LA INSTALACIÓN**

7.1. En caso de cese de la actividad, bien de forma temporal por tiempo superior a 1 año, bien de manera definitiva, pero no se produjera el desmantelamiento ni parcial ni total de las instalaciones, se deberá presentar una "Memoria de cese de actividad", que incluya al menos los siguientes aspectos:

- a) Carácter del cese de la actividad: Temporal o definitivo, indicando en su caso por cuánto tiempo permanecerán las instalaciones sin actividad.
- b) Información sobre cómo se retirarán de las instalaciones todas las materias primas, productos finales y/o excedentes de combustibles.
- c) Información sobre cómo y quién gestionará todos los residuos y subproductos existentes en las instalaciones.
- d) Información sobre las labores de limpieza tanto de las instalaciones como de los sistemas de depuración existentes.
- e) Plazos previstos para la realización de todas las operaciones anteriores.
- f) Previsión sobre cuándo se iniciará, en su caso, el desmantelamiento de las instalaciones.

La "Memoria de cese de actividad" deberá presentarse ante esta Dirección General, con una antelación de al menos 2 meses, a la fecha prevista de cese de actividad.

7.2. En caso de clausura de las instalaciones, y dado que el proyecto de desmantelamiento de las instalaciones es uno de los supuestos incluidos en el Anexo IV (epígrafe 72) de la Ley 2/2002, de 19 de junio, de Evaluación Ambiental de la Comunidad de Madrid, la empresa deberá remitir a esta Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, una Memoria Ambiental, con objeto de someter la misma a estudio caso por caso, tal y como se establece en el artículo 5 de la citada Ley.

La Memoria Ambiental de Clausura deberá presentarse con una antelación mínima de diez meses al inicio de la fase de cierre definitivo de la instalación o con la antelación suficiente, una vez se tenga conocimiento del cierre definitivo, y deberá incluir al menos los siguientes aspectos:

- a) Secuencia de desmontajes y derrumbes.
- b) Medidas destinadas a retirar, controlar, contener o reducir las sustancias o productos peligrosos, para que teniendo en cuenta su uso actual o futuro, el emplazamiento ya no suponga un riesgo significativo para la salud humana ni para el medio ambiente.
- c) Residuos generados en cada fase, indicando la cantidad producida, forma de almacenamiento temporal y gestor de residuo que se haya previsto en función de la tipología y peligrosidad de los mismos.





- d) Se deberá tener en cuenta la preferencia de la reutilización frente al reciclado, de éste frente a la valorización y de ésta última frente a la eliminación a la hora de elegir el destino final de los residuos generados.
- e) Informe de situación del suelo al cierre o clausura de la instalación, de acuerdo con los contenidos establecidos por esta Consejería en la página web: [www.madrid.org](http://www.madrid.org), en aplicación del artículo 3.4. del *Real Decreto 9/2005, de 14 de enero*, y cuyo objetivo es detectar si existe o no afección a la calidad del suelo mediante caracterización analítica y, en caso afirmativo, establecer los planes de seguimiento y control de la misma o evaluar los riesgos para la salud humana y/o los ecosistemas, según los usos previstos en el emplazamiento.
- f) Informe de situación de las aguas subterráneas al cierre o clausura de la instalación, que incluya su caracterización analítica.
- g) Si de las analíticas del suelo y/o aguas subterráneas se detectase que la actividad ha causado una contaminación significativa sobre estos medios, respecto a la situación de partida, el titular deberá aportar las medidas adecuadas para hacer frente a dicha contaminación, de acuerdo con el artículo 22 bis. apartado 2 y 3 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, modificada por la Ley 5/2013, de 11 de junio.

El Plan ha de contemplar que durante el desmantelamiento, se tendrán en cuenta los principios de respeto al medio ambiente comunes a toda obra civil, como son evitar la emisión de polvo, ruido, vertidos de maquinaria por mantenimiento, etc.

- 7.3. Se considerará una infracción el proceder al cierre de la instalación incumpliendo las condiciones establecidas relativas a la contaminación del suelo y de las aguas subterráneas, de acuerdo con el apartado 3.i del artículo 30 de la Ley 16/2002, de 1 de julio, modificada por la Ley 5/2013, de 11 de junio.

## ANEXO II

### SISTEMAS DE CONTROL

#### 1. ASPECTOS GENERALES

- 1.1. De acuerdo con el *Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre emisiones del Reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas*, anualmente se deberán notificar los datos de emisión (referidos al año anterior) de las sustancias contaminantes al aire, al suelo y al agua y la transferencia de residuos fuera de la instalación.

Para ello se dispone de una "Guía para la implantación del E-PRTR" en la web: [www.prtr-es.es](http://www.prtr-es.es) del actual Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente, "Fondo documental"; "Documento PRTR", en donde se especifican las sustancias a notificar según el medio (aire, agua y suelo) y la transferencia de residuos fuera de la instalación, debiéndose tener en cuenta los Anexos del *Real Decreto 508/2007, de 20 de abril*.

- 1.2. Se deberán comunicar a la Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio las fechas de realización de los controles de vertidos, ruidos y de las emisiones atmosféricas, con una antelación mínima de 15 días naturales, mediante correo electrónico a las direcciones: [responsabilidad.ambiental@madrid.org](mailto:responsabilidad.ambiental@madrid.org) y [seguimiento.ambiental@madrid.org](mailto:seguimiento.ambiental@madrid.org).
- 1.3. Toda la información sobre los controles recogida en esta Resolución, será remitida a esta Dirección General de Evaluación Ambiental, Área de Control Integrado de la Contaminación.
- 1.4. En función de los resultados que se obtengan en los diferentes controles solicitados en la AAI se podrá modificar su periodicidad o sus características o, en su caso, requerir medidas complementarias de protección ambiental que fueran precisas para garantizar el cumplimiento de lo establecido en la presente Resolución.

#### 2. CONTROL DE MATERIAS PRIMAS SUSTANCIAS QUÍMICAS, RECURSOS Y PRODUCCIÓN

- 2.1. Se presentará anualmente una relación de los principales productos químicos empleados en el proceso de fabricación y en procesos auxiliares (mantenimiento, operaciones de limpieza etc.), indicando las cantidades empleadas, el proceso en el que se utilizan, la producción total obtenida, adjuntándose las Fichas de Datos de Seguridad (FDS) actualizadas de todos aquellos productos químicos que se empleen por primera vez, según lo establecido en el *Reglamento (UE) 453/2010, de la Comisión de 20 de mayo de 2010, por el que se modifica el Reglamento CE nº 1907/2006, del Parlamento Europeo y del Consejo, de 19 de diciembre de 2006, relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH)*.

Si para algunas de las sustancias empleadas o producidas se concluyera que se requiere una autorización expresa, de acuerdo con el Título VII del *Reglamento CE*



nº 1907/2006, el titular estará obligado a declarar los procesos en los que interviene la sustancia y las medidas específicas de control.

- 2.2. Se registrarán los consumos mensuales en la instalación, de: agua de abastecimiento y energía eléctrica.
- 2.3. Anualmente y antes del 1 de marzo, se remitirá el registro de los consumos mensuales, junto con las facturas de las empresas suministradoras, así como la producción anual de la actividad correspondiente al año anterior.

Cualquier variación (incremento o descenso), respecto a los datos del año anterior, superior al 30% tanto en la producción de las instalaciones como en el consumo de: materias primas, agua de abastecimiento, energía eléctrica, combustibles, deberá justificarse.

### 3. CONTROL DE VERTIDOS

- 3.1. Los controles de vertido de aguas residuales se realizarán a través de organismos acreditados por ENAC o por una Entidad de Acreditación firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos a nivel internacional entre entidades de acreditación, en la norma UNE-EN ISO/IEC 17020, «Criterios generales para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan inspección», para las labores de inspección medioambiental en el campo de aguas residuales.
- 3.2. Los controles del vertido se realizarán en jornadas en las que las condiciones de funcionamiento de las instalaciones y, en su caso, de su sistema de depuración, sean representativas tanto del proceso productivo como de su vertido.
- 3.3. El tipo de muestra, la periodicidad y parámetros a analizar en los controles del vertido, en cada uno de los puntos de vertido, serán, al menos, los siguientes:

Punto de Vertido	Tipo de muestra	Periodicidad	Parámetros
1	Compuesta (*)	Semestral	<p>pH (**)                      Conductividad (**)                      Temperatura (**)                      DQO                      DBO5                      Sólidos en Suspensión                      Aceites y Grasas                      Aluminio                      Boro                      Sulfatos                      Cobre                      Cromo (IV)                      Cromo total                      Cloruros                      Zinc                      Fluoruros                      Hierro                      Nitrógeno total                      Cianuros</p>

(\*) El análisis de aquellos parámetros susceptibles de volatilizarse, se realizará no sobre una muestra compuesta sino sobre una única muestra puntual que será obtenida, e inmediatamente sellada, al inicio o al final de la obtención de la muestra compuesta.

(\*\*) Se medirán in situ, sobre la primera o última submuestra puntual recogidas para formar la muestra compuesta.

Adicionalmente a los parámetros anteriores deberán analizarse todos los aquellos que sean representativos de la contaminación propia de la actividad productiva.

- 3.4. La muestra compuesta se obtendrá a partir de sucesivas submuestras tomadas cada 60 minutos, durante un período de 24h.

El volumen de cada una de las submuestras que se añadirá para formar la muestra compuesta, será proporcional al caudal de vertido existente en el momento en el que fue tomada la submuestra.

Cuando la muestra compuesta se obtuviera a partir de alícuotas en función del tiempo, el informe de control del vertido deberá recoger las circunstancias que imposibilitaron la toma de la muestra compuesta en función del caudal.

En aquellos casos en los que los vertidos al SIS se realicen a través de descargas, se tomarán, en períodos regulares, sucesivas submuestras durante el tiempo que dure la descarga.

- 3.5. Los análisis de todos los parámetros a determinar sobre las muestras de vertido, salvo los parámetros marcados como "in situ", deberán realizarse en laboratorios de ensayo acreditados en la norma UNE-EN ISO/IEC 17025, «Requisitos generales relativos a la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración», para cada uno de los correspondientes ensayos. Los ensayos "in situ" deberán realizarse por una entidad de inspección acreditada, para tales parámetros, en la norma UNE-EN ISO/IEC 17020.

- 3.6. En el informe de control del vertido deberán recogerse, entre otras, las condiciones de funcionamiento existentes durante la toma de muestras, tanto de la instalación como, en su caso, del sistema de depuración, el caudal diario ( $m^3/día$ ) y caudal medio horario ( $m^3/h$ ), así como las condiciones ambientales existentes durante el control de vertidos.

- 3.7. Las instalaciones deberán disponer de un registro sectorial del ámbito de vertidos en el que se recojan:

- Los resultados de los controles de vertido realizados.
- La relación de las labores de mantenimiento realizadas en la instalación
- La relación completa de las incidencias que se hayan producido y una valoración de la eficacia de los sistemas de alarma y control que hubieran intervenido. (Se entenderá por incidencia cualquier situación anómala, a excepción de los vertidos provocados por accidente, para los cuales se procederá según lo especificado en el Anexo I)

Tanto este registro ambiental, como los informes de control de vertidos, permanecerán en la instalación a disposición de la administración para inspección oficial y deberán conservarse al menos durante cinco años.



- 3.8. De conformidad con el apartado 3 del artículo 8 de la *Ley 16/2002, de 1 de julio*, se deberán notificar anualmente los datos de vertidos correspondientes a la instalación, para su inclusión en el Registro PRTR-España. A efectos de la notificación al Registro PRTR-España se utilizarán los datos obtenidos en las analíticas periódicas de control del vertido contempladas en la AAI.

#### 4. CONTROL DE EMISIONES A LA ATMÓSFERA

- 4.1. Se realizará con la periodicidad que se indica a continuación, a través de organismo acreditado por ENAC, o acreditado por una Entidad de Acreditación firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos a nivel internacional entre entidades de acreditación, para las labores de inspección medioambiental en el campo de atmósfera, un control de los focos de emisión que incluya, al menos, los parámetros que se indican en la tabla del siguiente apartado, con la frecuencia y duración establecida.

Identificación del foco	Parámetro	Periodicidad
Foco 1	Partículas	BIENAL 1 medida de 1 h
	Zinc	
	Cloruros (HCl)	
Foco 2	Cloruros (HCl)	
Foco 3	Partículas	
	Zinc	

- 4.2. No obstante lo indicado en el apartado anterior, en aquellos focos que se prevea que dentro del año natural vayan a emitir menos del 5% de horas del funcionamiento total anual respecto a la situación normal, se podrá prescindir de la medición de sus emisiones. En este caso el número de horas que ha funcionado el foco emisor durante ese año deberá ser justificado.
- 4.3. Los muestreos y análisis de los contaminantes se llevarán a cabo con arreglo a las normas CEN tan pronto se disponga de ellas. En caso de no disponer de normas CEN, se aplicarán las normas ISO u otras normas nacionales o internacionales, y en ausencia de éstas, otros métodos alternativos que estén validados o acreditados, siempre que garanticen la obtención de datos de calidad científica equivalente. Los muestreos y análisis de dióxido de azufre podrán llevarse a cabo con arreglo a normas CEN o mediante otras metodologías, siempre y cuando se encuentren acreditadas por una entidad de acreditación.

No obstante lo anterior, una vez se apruebe la Instrucción Técnica ATM-E-EC-03: "Metodología para la medición de las emisiones de focos estacionarios canalizados", publicada en la web [www.madrid.org](http://www.madrid.org), los muestreos y análisis de los contaminantes se llevarán a cabo conforme a lo establecido en la misma.

- 4.4. Una vez aprobada la Instrucción Técnica ATM-E-EC-04: "Determinación de la representatividad de las mediciones periódicas y valoración de los resultados.

*Contenido del informe*", publicada en la web [www.madrid.org](http://www.madrid.org), las mediciones y los informes de los controles deberán realizarse conforme a la misma.

- 4.5. El titular deberá disponer de un registro con el contenido establecido en el artículo 8 del *Real Decreto 100/2011, de 28 de enero*. Este registro, así como los informes de control de emisiones atmosféricas, permanecerán en la instalación a disposición de la administración para inspección oficial y deberán conservarse al menos durante diez años.
- 4.6. De conformidad con el apartado 3 del artículo 8 de la *Ley 16/2002* y el apartado 1.1 del presente Anexo II, se deberán notificar anualmente los datos de emisiones atmosféricas correspondientes a la instalación, para su inclusión en el Registro PRTR-España. A efectos de la notificación al Registro PRTR-España se utilizarán los datos obtenidos en las analíticas de control de las emisiones contempladas en la presente AAI. Los datos a notificar en el Registro PRTR deberán contener la suma de las emisiones de todos los focos para cada uno de los contaminantes.
- 4.7. La notificación de emisiones debe realizarse anualmente, aunque por la frecuencia establecida en esta Autorización algunos años no es necesario realizar medidas reales. En esos años, las emisiones se notificarán en base a las del último año que se hayan realizado medidas, notificando en el PRTR las emisiones como "estimadas" en lugar de "medidas", y en descripción de la estimación: "Estimadas en base a mediciones de otros años".

## **5. CONTROL DE RESIDUOS**

- 5.1. Se dispondrá de un archivo (físico o telemático) donde se recoja por orden cronológico la cantidad, naturaleza, origen, destino y método de tratamiento de los residuos; cuando proceda, se inscribirá también el medio de transporte y la frecuencia de recogida.

En el Archivo cronológico se incorporará la información contenida en la acreditación documental de las operaciones de producción y gestión de residuos. Así mismo, en el caso de que los residuos se destinen a eliminación en vertedero, se contemplará en el archivo la información de caracterización básica de dichos residuos.

Dicho Archivo deberá conservarse durante al menos 3 años, y permanecer en el centro productor a disposición de esta Consejería de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio, junto con los documentos de aceptación de las instalaciones de tratamiento, los documentos de control y seguimiento a que se refiere el artículo 35 del Real Decreto 833/1988, otros documentos de identificación de los residuos, así como el resto de documentación acreditativa de la entrega de los residuos, realizada conforme a lo estipulado en el artículo 17 de la *Ley 22/2011, de 28 de julio*.

- 5.2. En el caso de haber realizado traslado transfronterizo de residuos que de conformidad con el artículo 18 del Reglamento (CE) nº 1013/2006, modificado por el Reglamento (UE) nº 255/2013 de la Comisión, de 20 de marzo de 2013, deban ir acompañados del documento establecido en el anexo VII del citado Reglamento, modificado por el Reglamento (UE) nº 255/2013, deberá presentar copia del mismo



por cada uno de los traslados realizados, tal y como se establece en el artículo 26 de la Ley 22/2011 de 28 de julio.

- 5.3. Se elaborará y remitirá anualmente una Memoria Anual de Actividades en la que se especificarán, como mínimo, el origen y cantidad de todos los residuos producidos (peligrosos y no peligrosos, por separado), la naturaleza de los mismos, operación de tratamiento del residuo (D/R), el destino final, y la relación de aquellos que se encuentren almacenados temporalmente, así como las incidencias ocurridas, incluyendo aquellos no recogidos en la presente Resolución por no ser previsible su producción, debiendo justificarse cualquier variación superior al 30% (incremento o descenso) respecto a los datos de producción de residuos del año anterior.

La Memoria Anual de Actividades deberá presentarse antes del 1 de marzo del año correspondiente a la notificación de los datos del PRTR, y se utilizará como documento base para la notificación de los datos sobre residuos en el citado registro.

## **6. CONTROL DE RUIDOS**

- 6.1. En el plazo máximo de tres meses a contar desde la notificación de la presente Resolución, se deberá presentar en la Dirección General de Evaluación Ambiental, un Estudio de ruido con el fin de comprobar los niveles de inmisión de la actividad. En caso de superarse los valores recogidos en el anexo I, evaluados según lo dispuesto en la Ordenanza de protección contra la contaminación acústica. Ruidos y vibraciones del Ayuntamiento de Torrejón de Ardoz, el titular deberá remitir, junto con el estudio de ruido, una propuesta de medidas correctoras para reducir los niveles de ruido generados, junto al cronograma de actuaciones, que será revisada y aprobada por esta Consejería.
- 6.2. El estudio de ruido (medición de ruido y la emisión del informe correspondiente) deberá ser realizado por una Organización acreditada, bien por la Entidad Nacional de Acreditación (ENAC), bien por una Entidad de Acreditación firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos a nivel internacional entre entidades de acreditación, para la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025, en el ámbito de "Ruido Ambiental" y Nota Técnica 45-Rev1, en cuyo alcance y en relación a la metodología a llevar a cabo durante las actuaciones, se recoja la normativa de aplicación: *Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas.*
- 6.3. La metodología del estudio deberá ser acorde a lo indicado en el Anexo IV del *Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre*, y en la Ordenanza del Ayuntamiento de Torrejón de Ardoz.

## **7. CONTROL DEL SUELO**

- 7.1. Antes del 27 de octubre de 2016, se deberá presentar el Informe periódico de situación de suelos, a que se refiere el artículo 3.4. del *Real Decreto 9/2005, de 14 de enero*, cuyo contenido se ajustará al formulario establecido por esta Consejería en la página web: <http://www.madrid.org>, incluyendo los registros de vertidos

accidentales ocurridos desde la concesión de la AAI hasta la fecha, que pudieran haber dado lugar a la contaminación del suelo y, en caso de que se hayan producido tales vertidos, los resultados de la caracterización analítica del suelo realizada en la zona potencialmente afectada.

Una vez se revise dicho Informe periódico de situación de suelos se determinará la periodicidad con la que habrá de presentarse el siguiente Informe periódico de situación de suelos y, en su caso, la exigencia de caracterización analítica.

- 7.2. Con la periodicidad que en cada caso corresponda, se realizará la revisión y mantenimiento de los almacenamientos de productos químicos conforme a lo indicado en el *Real Decreto 379/2001, de 6 de abril, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias*. Una vez realizada la revisión, el titular deberá remitir a esta Dirección General de Evaluación Ambiental la copia del certificado correspondiente.
- 7.3. Anualmente se revisará el estado del suelo y del pavimento de las zonas incluidas en el "Programa de inspección visual y mantenimiento".

Las operaciones de mantenimiento que anualmente se realicen quedarán anotadas en el Registro Ambiental mencionado en este Anexo II, en un apartado específico de "Mantenimiento", debiendo figurar al menos: Fecha de la revisión, su resultado y material empleado, en su caso, en la reparación.

## **8. REGISTRO Y REMISIÓN DE CONTROLES, INFORMES Y ESTUDIOS**

- 8.1. Todos los controles, informes, estudios y registros sectoriales requeridos en la AAI se recogerán en un único registro ambiental que deberá estar a disposición de la administración junto con la presente AAI.
- 8.2. Los controles, informes y estudios solicitados en la AAI deberán ser remitidos a esta Dirección General en los plazos y con las periodicidades que se indican a continuación. De todos ellos deberán presentarse **2 ejemplares en formato CD**.
- 8.2.1. En el plazo de tres meses desde la notificación de la presente Resolución:**
- Estudio de Ruidos.
- 8.2.2. Con periodicidad semestral:**
- Informe de control de vertidos.
- 8.2.3. Con periodicidad anual:**
- Producción y consumo anual de: agua de abastecimiento, y energía eléctrica.
  - Relación anual de productos químicos.
  - Informe anual para la notificación en el registro PRTR-España
  - Memoria Anual de Actividades de producción de residuos.
- 8.2.4. Con periodicidad bienal:**
- Informe de control de emisiones atmosféricas.





- 8.2.5. Dos meses antes del cese de la actividad sin desmantelamiento de instalación:**
- Memoria de cese de actividad.
- 8.2.6. Diez meses antes de la clausura de la actividad con desmantelamiento de instalación:**
- Memoria ambiental de clausura.
- 8.2.7. Cuando en cada caso corresponda**
- Certificado de revisión de las instalaciones de almacenamiento de productos químicos.
- 8.2.8. Antes del 27 de octubre de 2016**
- Informe periódico de la situación del suelo.

## ANEXO III

### DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES

#### 1. DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES

La empresa se encuentra en el término municipal de Torrejón de Ardoz, siendo la actividad desarrolla el recubrimiento electrolítico de superficies metálicas. Esta actividad se distribuye en 2 naves, una de ellas da a la c/La Morera, 12, y la otra a la c/Caucho, 28.

- **Nave 1:** Nave situada en la calle Morera, 12, en la cual se encuentran las oficinas. Los procesos productivos principales de esta nave son la línea manual de cincado (línea 3), la línea manual de pasivado de aluminio (Línea 2), la máquina automática de cincado a bombos (Línea 1) y las líneas de cobreado cianurado y ácido. También hay un pequeño almacén de productos aditivos para los baños (hay unas bandejas contenedoras para posibles fugas).

También existe un cuarto donde se aloja la recirculación de la línea automática de bastidores de la nave 2. El suelo es de hormigón con un recubrimiento especial para ácidos y una canaleta en el medio que está conectada a la depuradora para posibles fugas.

- **Nave 2:** Nave situada en la calle Caucho, 28. Consta de unas oficinas donde está el laboratorio, un pequeño almacén de útiles y recambios y en la nave está la máquina automática bastidores (Línea 4) y la depuradora. La nave 2 tiene un patio donde está el almacén de ácidos, el de sólidos y el contenedor de lodos y es dónde se receptionan las mercancías.

Dentro de la nave 2 el suelo es de hormigón y tiene una canaleta alrededor de la línea de bastidores (Línea 4) canalizado a la depuradora para posibles fugas.

El patio es de hormigón y dentro del almacén de los ácidos existe una arqueta para posibles fugas, esta techado y bajo llave. El almacén de sólidos está techado, bajo llave y tiene bandejas contenedoras. Los dos almacenes tienen el suelo con un recubrimiento especial a base de resinas de epoxi.

#### **Organización:**

- Nº empleados: 7
- Nº días de trabajo anuales: 220
- Turnos: 1

#### 2. ACTIVIDADES PRINCIPALES: PROCESO PRODUCTIVO

##### 2.1. Proceso productivo

La actividad de la empresa se centra en los siguientes procesos productivos principales:

- Cincado electrolítico: hay dos tipos de cincado, el cincado ácido y el cincado alcalino. El cincado ácido se realiza en la línea 1 (máquina automática de bombos)



y el cincado alcalino se realiza en la línea 3 (manual) y línea 4 (máquina automática de bastidores). La línea 3 se utiliza para piezas que por sus dimensiones no entran en los baños de la línea 4.

- Pasivado de aluminio: se realiza en la línea 2.
- Decapado de inoxidables: está integrado dentro de la línea 4 ya que utiliza baños de esta línea y solo uno exclusivo suyo.
- Anodizado de aluminio: comparte las cuatro primeras cubas con la línea de pasivado.
- Cobreado de piezas metálicas: cobreados cianurado y ácido, se realizan junto a la línea 3 y comparten con esta línea los baños de decapado, desengrase y aclarado.

Se dispone de una máquina para chorreado de arena, que se usa ocasionalmente.

### **2.1.1. Electro cincado de piezas metálicas en máquina automáticas en bombos rotatorios. (LÍNEA 1)**

Se encuentra en el lateral izquierdo de la Nave 1. Tiene 15 cubas, 5 de lavados y 10 de tratamientos; el volumen total es de 13.200 l (8.250 l dedicados a tratamientos).

Las cubas están elevadas del suelo y alrededor de la línea existe una canaleta destinada a recoger los posibles vertidos y goteos. Tanto la canaleta como los desagües de las cubas están conectados a la depuradora.

La línea 1 tiene las siguientes etapas:

- Desengrase químico: Tiene 1.100 l y contiene producto desengrasante y agua, que trabaja desde 35 °C a 55 °C
- Decapado: baño de 1.100 l con dos posiciones formado por agua, ácido clorhídrico y un aditivo con tensioactivos que trabaja a 20-30 °C. Se dispone de un termostato para no superar los 30 °C porque esto provocaría emanaciones de ácido.
- Desengrase electrolítico: baño de 550 l formado por producto desengrasante y agua, que trabaja a 50 °C
- Neutralizado: baño de 550 l formado por agua y ácido clorhídrico, que trabaja a temperatura ambiente.
- Electro cincado: es un proceso de cincado ácido. Se dispone de tres baños de 1100 l cada uno y con dos posiciones cada uno. Son cubas electrolíticas compuestas de una solución acuosa de cinc, cloruro potásico, cloruro de cinc, y productos abrillantantes y purificadores.
- Prepasivado: se dispone de un baño con una posición de 550 l, formado por una solución acuosa diluida de ácido nítrico, que trabaja a temperatura ambiente.
- Pasivado amarillo: baño de 550 l formado por una solución acuosa ácida que opera a temperatura ambiente.
- Pasivado blanco: baño de 550 l formado por una solución acuosa ácida que opera a temperatura ambiente.
- Secado: se utiliza una centrifuga de secado con aire que opera a 40 °C.

### **2.1.2. Pasivado de piezas de aluminio y decapado de acero inoxidable. (LÍNEA 2)**

Se encuentra en la esquina derecha de la Nave 1.

Para el pasivado del aluminio se disponen de 10 cubas, 4 de lavado y 6 de tratamiento; el volumen total es de 3.100 l (1.900 l destinados a tratamiento).

Las cubas están elevadas del suelo, existe una pasarela entre las cubas con bandejas recolectoras y alrededor de la máquina existe una canaleta destinada a recoger los posibles vertidos y goteos procedentes de la línea. Tanto la canaleta como los desagües de las cubas como las bandejas recolectoras están conectados a la depuradora.

El pasivado del aluminio tiene las siguientes etapas:

- Desengrase químico en caliente: Tiene 400 l y está formado por desengrasante y agua. Opera a más de 40 °C.
- Decapado:
  - o Decapado alcalino: Tiene 300 l y es una solución acuosa de sosa cáustica y agua. Trabaja a temperatura ambiente. Después se aclaran en el baño auxiliar de agua.
  - o Decapado ácido: solución de agua y ácido hasta 300 l. Se someten a este decapado piezas de aluminio fundido que no pasan por decapado alcalino.
- Neutralizados: Tiene 300 l y es una solución acuosa ácida a temperatura ambiente.
- Pasivado: Hay dos baños de 300 l. cada uno, formados por agua y pasivado, pasivado blanco y pasivado amarillo.
- Aclarado y secado: Las piezas se aclaran en un baño auxiliar de agua y después se secan. Si las piezas son pequeñas se secarán en una centrifuga y si son grandes, en un ciclón de secado.

El decapado de acero inoxidable comparte con el pasivado de aluminio los baños de desengrase y los aclarados, disponiendo además de:

- Decapado en solución de ácido fluorhídrico y ácido nítrico en un baño de 200 l.

### **2.1.3. Electrocinado de piezas metálicas manualmente. (LÍNEA 3)**

Se encuentra en el lateral derecho junto a la línea 2 en la nave 1. Tiene 15 cubas, 8 de lavado y 8 de tratamiento. El volumen total es de 14.900 l (11.800 l son de tratamiento).

Las cubas están elevadas del suelo y dispone de varias pasarelas entre las cubas con bandejas recolectoras conectadas a la depuradora. El suelo es de hormigón y existe una canaleta alrededor para posibles fugas también conectada a la depuradora.

Las etapas del proceso son las siguientes:

- Decapado: Tiene una capacidad de 1.500 l formado por ácido clorhídrico, desengrasante y agua. Trabaja a temperatura ambiente.
- Desengrase electrolítico: baño de 1.400 l formado por desengrase y agua. Opera a 25 °C.
- Neutralizado: Esta etapa sólo se realiza para piezas de hierro fundido. Opera a temperatura ambiente y está formado por ácido clorhídrico y agua.



- Electrocinchado: baño de 5.500 l, formado por una solución acuosa de cinc, sosa cáustica, carbonato sódico y aditivos. Opera a 20-30 °C
- Prepasivado: se dispone de dos baños, uno de 185 l y otro de 450 l. Trabaja a temperatura ambiente.
- Pasivado blanco: se dispone de un baño de 800 l de capacidad. Los dos están formados por agua, ácido nítrico y pasivado blanco. Trabaja a temperatura ambiente.
- Pasivado negro: se dispone de un baño de 200 l de capacidad formado por una solución acuosa de pasivado negro. Trabaja a 20 – 30 °C
- Pasivado negro exento: Cuba de 100 l para pasivado negro exento (exento de Cr VI). Trabaja a temperatura ambiente.
- Sellante para pasivado negro exento de 50 l y trabaja a temperatura ambiente.
- Secado: para las piezas pequeñas se utiliza una centrífuga de secado y si son grandes se secan al aire o con un secador.

#### **2.1.4. Cobreados cianurado y ácido de piezas metálicas.**

Se realizan junto a la línea 3 y comparten con esta línea los baños de decapado, desengrase y aclarado.

Para llevar a cabo estos procesos, se disponen de los siguientes elementos productivos:

- Cubas estancas de 300 l (para cobreado cianurado) y 250 l (para cobreado ácido) de capacidad, que trabajan a temperatura ambiente entre 25-30 °C.
- Un mismo rectificador para ambos tratamientos
- Un indicador de nivel.

Estos elementos se localizan en el área de electrocinchado manual (área 6) de la Nave I.

#### **2.1.5. Electrocinchado de piezas metálicas en máquina automática en bastidores. (LÍNEA 4).**

Se encuentra en el lateral derecho de la nave 2. Tiene 18 cubas, 11 de tratamiento y 7 de aclarados. El volumen total es de 56.600 l (41.200 l son de tratamiento). El suelo es de hormigón, las cubas están elevadas y conectadas a la depuradora. Existe una canaleta alrededor de la línea para posibles fugas conectada a la depuradora.

Esta línea tiene dos procesos productivos, el principal es el electrocinchado de piezas metálicas y el secundario y menos utilizado es el decapado de piezas de acero inoxidable. Éste último utiliza baños del proceso principal y tiene solo un baño exclusivo para el procedimiento.

Las etapas del proceso de electrocinchado de piezas son las siguientes:

- Decapado en solución ácida de ácido clorhídrico: tiene 2.200 l de capacidad y está formado por ácido y agua (solución al 20-30%) La temperatura oscila entre 20-40 °C.
- Decapado en solución ácida de ácido clorhídrico: es un baño con dos posiciones de 5.000 l de capacidad. Está formado por ácido clorhídrico y desengrasante. Trabaja a 20-40 °C.

- Decapado auxiliar: tiene 2.200 l de capacidad, formado por ácido clorhídrico, y aditivos.
- Desengrase electrolítico: tiene 3.000 l de capacidad, formado por desengrasante y agua. Trabaja de 25 a 40 °C
- Electrocinchado: se dispone de 3 baños con dos posiciones cada uno. La capacidad total es de 20.000 l. Están compuestos por una solución de cinc, sosa cáustica, carbonato sódico y un aditivo abrillantador.
- Prepasivado: solución acuosa de ácido y agua hasta 2.200 l. El baño trabaja a temperatura ambiente
- Pasivado irisado: contiene sales de cromo trivalente (exento de Cr VI) y agua hasta completar los 2.200 l de capacidad. Opera a temperatura ambiente.
- Pasivado blanco: formado por pasivado blanco y agua hasta los 2.200 l de capacidad. Opera a temperatura ambiente y después son aclaradas en agua.
- Secado: se utiliza el ciclón de aire caliente a 40 °C.

Para minimizar el consumo de agua de la instalación, asociada con la línea de tratamiento existe una planta de desmineralización, formada por dos columnas de intercambio iónico, reutilizando el agua procedente de las cubas de enjuague final.

#### **2.1.6. Anodizado de aluminio. (LÍNEA 5).**

Se encuentra en la esquina derecha de la Nave 1. Formada por 7 cubas (comparte las cuatro primeras con la línea 2), 4 de lavado y 3 de tratamiento, siendo el volumen total de 1.900 l (1.025 l destinados a tratamiento).

Las cubas están elevadas del suelo, existe una pasarela entre las cubas con bandejas recolectoras y alrededor de la máquina existe una canaleta destinada a recoger los posibles vertidos y goteos procedentes de la línea. Tanto la canaleta como los desagües de las cubas como las bandejas recolectoras están conectados a la depuradora.

La línea presenta las siguientes etapas:

- Desengrase químico en caliente: Tiene 400 l y está formado por desengrasante y agua. Opera a más de 40 °C.
- Decapado:
  - o Decapado alcalino: Tiene 300 l y es una solución acuosa de sosa cáustica y agua. Trabaja a temperatura ambiente. Después se aclaran en el baño auxiliar de agua.
  - o Decapado ácido: solución de agua y ácido hasta 300 l. Se someten a este decapado piezas de aluminio fundido que no pasan por decapado alcalino.
- Neutralizados: Tiene 300 l y es una solución acuosa ácida a temperatura ambiente.
- Anodizado: solución acuosa ácida hasta 650 l. Trabaja a una temperatura de inferior a 24 °C.
- Coloración: Está formado por un producto cromatizador y agua hasta completar los 75 l de capacidad.
- Sellante: se dispone de un baño de 300 l de capacidad formado por una solución acuosa de sodio y amoniaco.



2.2. Materias auxiliares empleadas en el proceso productivo

Denominación	Componentes peligrosos	Cantidad anual consumida (kg)	Proceso en el que se utiliza	Tipo de almacenamiento	Cantidad máxima almacenada	Peligrosidad	Indicaciones de peligro/Frases de riesgo	Nº CAS
		4.647	Decapado Neutralizado	Bidones de 25 L	250 L	T, C	R23-35	
		208	Decapado	Bidones de 25 L	25 L	C	R35	
		70	Decapado	Garrafas de 5 L	10 L	T+, C	R26/27/28-35	
		2.847	Pasivado	Bidones de 25 L	75 L	O, C	H290-300-314-334-371-372 R8-35	
		1.465	Decapado alcalino Electrocinchado	Sacos de 25 kg	200 kg	C	H302-314-335 R35	
		210	Electrocinchado	Sacos de 25 kg	50 Kg	C, N	R22-34-50/53	
		930	Electrocinchado	Sacos de 25 kg	100 Kg	No peligroso		
		1.152	Electrocinchado	Cajas de 25 Kg	250 Kg	F, N	R15-17-50/53	
		2.304	Electrocinchado	Paquetes de 940kg	940 Kg	F, N	R15-17-50/53	
		54	Pasivado de aluminio	Bidones de 25 kg	25 kg	T, C	R23/24/25; R34	
		44	Pasivado de aluminio	Bidones de 25 kg	25 kg	No peligroso		
		197	Decapado	Bidones de 25 kg	25 l	T, C	R23-35	
		11	Antiespumante depuradora	Bidones de 25 kg	25 kg	No peligroso		
		7	Floculante depuradora	Sacos 25 kg	25 Kg	No peligroso		
		963	Electrocinchado alcalino	Bidones de 25 kg	25 Kg	No peligroso		
		250	Electrocinchado alcalino	Bidones de 25 kg	25 Kg	Xi	R43	
		215	Electrocinchado	Bidones de 25 kg	25 Kg	Xi	R43, R36/38	

Denominación	Componentes peligrosos	Cantidad anual consumida (kg)	Proceso en el que se utiliza	Tipo de almacenamiento	Cantidad máxima almacenada	Peligrosidad	Indicaciones de peligro/Frases de riesgo	Nº CAS
			alcalino					
Prc forr		360	Electrocincado alcalino	Bidones de 25 kg	25 Kg	No peligroso		
Prc		460	Electrocincado alcalino	Bidones de 25 kg	25 Kg	C	R34	
Tric		490	Pasivado irisado	Bidones de 25 kg	0 Kg	T	R49-34-20/21/22-42/43-52/53	
Irid		31	Pasivado amarillo	Bidones de 25 kg	25 Kg	Carc 2, N	R49, R43 R51/53	
Un		260	Desengrase químico	Sin datos	25 Kg	C	R35 R37	





**Comunidad de**

DIRECCIÓN GENERAL DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

Denominación	Componentes peligrosos	Cantidad anual consumida (kg)	Proceso en el que se utiliza	Tipo de almacenamiento	Cantidad máxima almacenada	Peligrosidad	Indicaciones de peligro/Frases de riesgo	Nº CAS
L		1.075	Desengrase electrolítico	Sin datos	50 kg	C	R35	
L		52	Aditivo para decapado	Bidones de 25 kg	25 kg	Xi	R41	
Z		160	Electrocincado ácido	Bidones de 25 kg	25 Kg	Xi	R36	
Z		150	Electrocincado ácido	Bidones de 25 kg	25 Kg	T	R60, R61, R43, R20/21/22, R36/38	
N		110	Electrocincado ácido	Bidones de 25 kg	50 Kg	N	R51/53	
E		17	Pasivado	Bidones de 25 kg	25 Kg	T+, N	R45, R46, R62.	

DIRECCIÓN GENERAL DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

Denominación	Componentes peligrosos	Cantidad anual consumida (kg)	Proceso en el que se utiliza	Tipo de almacenamiento	Cantidad máxima almacenada	Peligrosidad	Indicaciones de peligro/Frases de riesgo	N° CAS
			negro				R26, R35, R21/22, R43/43 R48/23 R51/53	
		4	Pasivado negro	Bidones de 5 l	5 L	Xi, N	R36/38, R51/53	
		29	Aditivo para pasivado	Sacos 25 kg	25 Kg	Xi	R36	
		12	Sellante para cinc	Bidones de 25 kg	25 Kg	C	R20/21/22-34	
		81	Electrocincado alcalino	Bidones de 25 kg	25 Kg	No peligroso		
		141	Decapado alcalino Electroincado	Bidones de 25 L	25 Kg	C	H302-314-335 R35	
		625	Pasivado	Bidones de 25 kg	25 Kg	T, N	R34-49-60-68-23/24/25-42/43-51/53	
		125	Electrocincado ácido	Bidones de 25 kg	25 Kg	No peligroso		
		20	Sellante del anodizado	Sacos d 25 kg	25 Kg	T, N	R45-49-61-68-25-42/43-48/23-50/53	
		10	Anodizado negro	Sacos d 5 kg	5 kg	Xi	R36/37/38	



Denominación	Componentes peligrosos	Cantidad anual consumida (kg)	Proceso en el que se utiliza	Tipo de almacenamiento	Cantidad máxima almacenada	Peligrosidad	Indicaciones de peligro/Frases de riesgo	Nº CAS
		13	Sellante del anodizado	Bidones de 25 kg	25 Kg	T, C	R25-34	
		13	anodizado	Bidones de 30 kg	30 Kg	No peligroso		
		215	Pasivado de cinc	Bidones de 25 kg	50 Kg	C	R35	
		105	Cobreado	metal	25 Kg	No peligroso		
		4		Sacos de 25 kg	25 Kg	T, Xi	R25, R41, R37/38, R32	
		10		Bidones de 25 kg	25 Kg	T+, C, N	R45, R46, R26, R 48/23, R24/25, R35, R62, R43/43, R50/53	
		15	Desengrase aluminio	Sacos de 25 Kg	25 Kg	--	H318-412	
		10	Cincado por inmersión para aluminio	Bidones de 25 kg	25 Kg	C, N	R35-51/53	

DIRECCIÓN GENERAL DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

Denominación	Componentes peligrosos	Cantidad anual consumida (kg)	Proceso en el que se utiliza	Tipo de almacenamiento	Cantidad máxima almacenada	Peligrosidad	Indicaciones de peligro/Frases de riesgo	Nº CAS
		50	Decapado alcalino para aluminio	Sacos de 25 kg	50 Kg	C	H314-318 R35	
		125	Cobreado cianurado	Sacos de 25 kg	25 Kg	Xn, N	R22-36/38-50/53	
		75	Cobreado cianurado	Bidones de 25 kg	25 Kg	No peligroso		
		15	Cobreado cianurado	Bidones de 25 kg	25 Kg	C	R34	
		25	Cobreado cianurado	Bidones de 25 kg	25 Kg	No peligroso		
		50	Cobreado cianurado	Bidones metal de 50 Kg	50 kg	N, T+	H330-310-300-410 R50/53-32-26/27/28	
		75	Cobreado cianurado	Bidones metal 25 Kg	25 Kg	T+, N	H330-310-300 R26/27/28-32-50/53	
		15	Cobreado ácido	Bidones de 25 kg	25 Kg	Xi	R43-52/53	
		10	Cobreado ácido	Bidones de 25 kg	25 Kg	Xi	R43-52/53	
		15	Cobreado ácido	Bidones de 25 kg	25 Kg	N	R52/53	



Comunidad de I

DIRECCIÓN GENERAL DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

Denominación	Componentes peligrosos	Cantidad anual consumida (kg)	Proceso en el que se utiliza	Tipo de almacenamiento	Cantidad máxima almacenada	Peligrosidad	Indicaciones de peligro/Frases de riesgo	Nº CAS
		25	Pasivado de cobre	Bidones de 25 L	0 kg	F, T	R11-23/24/25-39/23/24/25	
		25	Pasivado negro para cinc exento de cromo VI	Bidones de 25 kg	25 Kg	T, N	H290-302-311-314-317-334-341-350I-360F-411 R49-60-68-34-20/21/22-42/43-51/53	
		10	Pasivado negro para cinc exento de cromo VI	Bidones de 25 kg	25 Kg	Xn	H302-315-319 R22	
		50	Cobreado	Cajas de 25 kg	25 kg	No peligroso		
		86	Cobreado	Bidón metal	50 kg	No peligroso		

### 2.3. Productos finales

Denominación	Producción anual estimada (*)
Piezas recubiertas	406.766 kg

(\*) Dato 2013

### 2.4. Abastecimiento de agua

Origen	Consumo anual medio (*)	Destino
Red CYII	4.300 m <sup>3</sup>	- Uso sanitario - Proceso productivo

(\*) Calculado en base a la información del periodo 2008-2013

### 2.5. Recursos energéticos

#### 2.5.1. Tipo de fuentes energéticas utilizadas y consumo.

- Eléctrica procedente de fuente externa:
    - Potencia instalada: 400 kW
    - Consumo anual energía (\*): 189.500 kWh
- (\*) Calculado en base a la información del periodo 2008-2013

### 2.6. Almacenamiento

#### 2.6.1. Almacenamiento de productos químicos.

Existen tres zona principales de almacenamiento productos químicos.

- Los ácidos se descargan desde el camión directamente a una bandeja colectora hasta su entrada en el almacén de ácidos. El transporte de los productos hasta su lugar de uso se realiza mediante cubetas colectoras rodantes en sus envases originales. El almacén de ácidos se encuentra en el patio, tiene unas dimensiones de 8,44 m<sup>2</sup> está vallado, techado y cerrado con llave. El suelo es de hormigón con un recubrimiento especial para ácidos a base de resinas de epoxi y al fondo tiene una arqueta de seguridad de 50 l por si se realiza algún derrame.
- El almacén de aditivos está dentro de la nave 1 con una superficie total de 7,84 m<sup>2</sup>, el suelo es de hormigón. Tiene dos bandejas recolectoras, 1.40 x 1.40 cm/cu y 215 L/cu sobre las cuales se colocan las garrafas de aditivos. Aquí se almacenan el resto de aditivos líquidos que no están detallados en los otros dos almacenes.
- El almacén de sólidos también se encuentra en el patio, con unas dimensiones de 5,20 m<sup>2</sup>, está vallado, techado, suelo con recubrimiento especial para ácidos y cerrado con llave. Existen otras pequeñas zonas de almacenamiento situadas cerca de las líneas de proceso destinadas a abastecer los procesos productivos.

#### 2.6.2. Almacenamiento de residuos.



Hay dos zonas de almacenamiento de residuos peligrosos, una en el patio y otra en la nave 1.

Los trapos sucios y los guantes se almacenan en bidones en la nave 1.

En el patio se almacenan los lodos deshidratados procedentes de la depuradora en un contenedor cubierto por una lona a la espera de la recogida por el gestor autorizado.

También se almacenan los bidones vacíos de los aditivos y de los ácidos; los de aditivos a la espera de la recogida por un gestor autorizado y los de ácidos y bases se los lleva el mismo proveedor para reutilizarlos (se almacenan en el almacén de ácidos).

### **3. ANÁLISIS DE LA CARGA CONTAMINANTE DE LA ACTIVIDAD.**

#### **3.1. Emisiones a la atmósfera**

Las principales emisiones atmosféricas de la instalación se producen en los procesos de tratamiento de superficies metálicas, con la consiguiente emisión de vapores de las diferentes cubas de tratamiento. Estos vapores son recogidos a través de diferentes sistemas de aspiración asociados a las cubas de tratamiento.

##### **3.1.1. Focos emisores**

Nº foco	Denominación	Localización	Contaminantes
1	Salida de extracción línea 1	Nave 1	Partículas, Zn, cloruros
2	Salida de extracción línea 4	Nave 2	Cloruros
3	Salida de extracción línea 4	Nave 2	Partículas, Zn

##### **3.1.2. Emisiones difusas**

La empresa cuenta con sistemas de aspiración en las cubas de tratamiento, para evitar las emisiones difusas.

#### **3.2. Emisiones de ruidos y vibraciones**

Los focos potenciales de emisión de ruidos son los motores que mueven los carros que soportan los bombos y bastidores en las líneas de recubrimiento, las labores de trasiego de mercancías y personas, la puesta en marcha de motores y bombas, el tráfico de camiones y operaciones auxiliares como las centrífugas.

#### **3.3. Generación de aguas residuales**

Se generan los siguientes tipos de efluentes:

- Industriales: procedentes de las cubas de lavado/aclarado de las piezas en las líneas tratamiento electrolítico. Son sometidas a un proceso de depuración físico-químico.
- Sanitarios: procedentes de los aseos y vestuarios de la instalación.
- Pluviales.

### 3.3.1. Características de las aguas residuales asociadas a los puntos de vertido

Punto de vertido	Actividad / proceso generador	Tratamiento	Parámetros de contaminación controlados	Destino del vertido
1	Líneas de tratamiento superficial	SI Depuradora físico-química	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sólidos en Suspensión</li> <li>- DBO<sub>5</sub></li> <li>- DQO</li> <li>- Aceites y Grasas</li> <li>- Cloruros</li> <li>- Aluminio</li> <li>- Boro</li> <li>- Cobre</li> <li>- Cromo VI</li> <li>- Cromo total</li> <li>- Sulfatos</li> <li>- Fluoruros</li> <li>- Hierro</li> <li>- Cinc</li> <li>- Cianuros</li> <li>- Nitrógeno total</li> </ul>	Sistema Integral Saneamiento  Destino final EDAR municipal
	Pluviales Sanitarias	NO	<ul style="list-style-type: none"> <li>- DQO</li> <li>- DBO<sub>5</sub></li> <li>- Sólidos en Suspensión</li> </ul>	Sistema Integral Saneamiento  Destino final EDAR municipal

### 3.4. Generación de Residuos

#### 3.4.1. Residuos Peligrosos

Proceso	Residuos generados	LER	Cantidad anual producida (kg) (*)
Recubrimiento electrolítico	Envases contaminados de plástico o metálicos	15 01 10	232,75
Tratamiento in situ de efluentes	Lodos de depuradora	11 01 09	1.200
Servicios generales, mantenimiento y limpieza de equipos e instalaciones	Aceites usados	13 02 08	Puntual
	Tubos fluorescentes	20 01 21	Puntual
	Material absorbente contaminado	15 02 02	36
	Aerosoles vacíos	16 05 04	13

(\*) Calculado en base a la información del periodo 2010-2013

#### 3.4.2. Residuos no peligrosos





Los residuos no peligrosos generados en la instalación son los procedentes de las oficinas.

### **3.5. Contaminación del suelo y aguas subterráneas.**

El impacto potencial de la actividad sobre el suelo y las aguas subterráneas proviene de las filtraciones de los posibles derrames y fugas que puedan realizarse en las zonas de almacenamiento de productos químicos y residuos peligrosos, las zonas de las cubas de tratamiento y la zona de la depuradora, si el pavimento o cubetos de retención existentes en estas áreas no se encuentran correctamente pavimentados e impermeabilizados.

## **4. TÉCNICAS DE PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN**

### **4.1. Emisiones atmosféricas**

Las técnicas con las que está dotada la instalación son:

- En las líneas de tratamiento electrolítico, las cubas presentan tapas estancas en el proceso de cobreado, las cuales permanecen cerradas durante y posterior al tratamiento.
- Las cubas de tratamiento cuentan con sistemas de aspiración de los vapores generados en las líneas 1 y 4.

### **4.2. Vertidos líquidos**

En la instalación se realiza un tratamiento de depuración de los efluentes procedentes de los baños de tratamiento, previo a su vertido a la red de saneamiento. Las distintas etapas de las que se compone la depuración de dichos efluentes son:

- Reducción de cromo hexavalente a cromo trivalente.
- Regulación del pH para formar los hidróxidos y sales insolubles de las sustancias a retirar de la disolución mediante precipitación.
- Decantación física, concentración y filtrado de los compuestos precipitados en la fase anterior.

### **4.3. Residuos**

Las medidas más importantes para intentar minimizar la producción de residuos peligrosos son:

- Adquisición de materias primas en envases retornables.
- Asegurar un mantenimiento preventivo adecuado de la depuradora.
- Reducir los arrastres de los baños.
- Mejorar la desecación de los lodos de depuradora.
- Utilización de materiales absorbentes de alta eficiencia.

### **4.4. Contaminación de Suelo y Aguas Subterráneas**

Las medidas preventivas adoptadas se centran en la impermeabilización de las zonas sensibles y en la captación de forma controlada de los vertidos accidentales que pudieran producirse.

La impermeabilización de las zonas críticas respecto de la contaminación potencial del suelo se consigue mediante solados de hormigón impermeable en toda la superficie de la planta. La captación de los posibles vertidos accidentales se consigue mediante rejillas perimetrales, en aquellas zonas susceptibles de producirse estos derrames, capaces de recoger tales efluentes y dirigirlos al sistema de depuración. Además se cuenta con material absorbente inerte (sepiolita) para ayudar en caso de derrames. Se dispone de este material absorbente en las entradas de todas las naves de la empresa.

## **5. APLICACIÓN DE LAS MEJORES TÉCNICAS DISPONIBLES A LA ACTIVIDAD**

Entre las medidas adoptadas por el titular en el diseño y desarrollo de la actividad que pueden considerarse Mejores Técnicas Disponibles según el documento de referencia BREF asociado al sector "*Reference Document on Best Available Techniques for the surface treatment of metals and plastics*" (Agosto 2006), pueden indicarse:

MTD aplicadas al diseño de la instalación, construcción y operación:

- Almacenamiento de materias primas peligrosas en cantidad necesaria para la producción y almacenar cantidades mayores en áreas específicas.
- Automatizar técnicas de tratamiento de superficies.
- Aislamiento de la línea de tratamiento electro-químico del resto de instalaciones de la planta.
- Disponer de áreas identificadas como de riesgo por derrames químicos utilizando materiales que garanticen la impermeabilidad y estanqueidad.
- Disponer de personal adecuadamente entrenado para sus puestos.
- Disponer de un plan de mantenimiento del sistema.
- Identificar las sustancias peligrosas utilizadas y las rutas de estas mercancías en las instalaciones
- Disponer de dimensiones suficientes en la planta.
- Asegurar la estabilidad de las líneas de proceso y sus componentes.
- Asegurar que los tanques de almacenamiento de mercancías peligrosas están protegidos por técnicas constructivas como el doble tanque o mediante su ubicación en áreas estancas.

MTD aplicadas a la gestión de materias primas:

- Almacenar ácidos y bases de forma separada.
- Reducir el riesgo de incendios almacenando de forma separada sustancias inflamables y agentes oxidantes.
- Prevenir la corrosión de los recipientes de almacenamiento, tuberías y sistemas de control.
- Minimizar el consumo de materias primas, utilizando algunas de las siguientes técnicas: gestión just-in-time, sistemas automáticos de mezcla, reutilización de tintas y barnices, alimentación directa a proceso.



MTD aplicadas a la gestión de los almacenamientos de sustancias químicas y productos:

- Almacenar ácidos y bases de forma separada.
- Reducir el riesgo de incendios almacenando de forma separada sustancias inflamables y agentes oxidantes.
- Almacenar disolventes y residuos de disolventes en contenedores sellados.

MTD aplicadas a la eficiencia energética:

- Instalación de equipos eléctricos (motores, bombas, etc.) que sean eficientes energéticamente.
- Trabajar con el baño en las condiciones óptimas de funcionamiento (composición, concentración, temperatura, pH, conductividad, etc.).
- Mantenimiento de la demanda eléctrica por debajo de la potencia contratada, para asegurar que las puntas de carga no exceden el máximo.
- Monitorización de la temperatura del baño y mantenerla dentro del rango óptimo del proceso, en su valor máximo admisible.

MTD aplicadas al proceso de tratamiento electroquímico de superficies:

- Agitar los baños de las cubas de tratamiento para asegurar una distribución uniforme y homogénea de la solución sobre la superficie de trabajo.
- Prevenir el exceso de refrigeración optimizando la composición de los baños y el rango de temperaturas de trabajo.
- Eliminar el exceso de consumo energético derivado de la evaporación producida en los baños.
- Controlar la concentración de los metales en las soluciones de los baños electroquímicos.
- Incrementar la vida de los baños y mantener su calidad, determinando parámetros críticos de control.
- Reducir el consumo de agua utilizando enjuagues múltiples en cascada.
- Identificar y tratar de forma independiente aquellos flujos que puedan ser perjudiciales cuando se combinan con otros.

## **6. DESCRIPCIÓN DEL MEDIO RECEPTOR**

La empresa se ubica en el término municipal de Torrejón de Ardoz, siendo las coordenadas de localización UTM (Datum ED50 Huso 30) X=461470, Y=4478140. La distancia a las viviendas más cercanas es de 260 m.

El clima de Torrejón de Ardoz, a causa de su altitud, así como del aislamiento del mar, es de acentuado matiz continental, donde el invierno es largo y seco, produciéndose fuertes heladas de octubre a abril y extremados calores en verano. Los vientos del Noroeste, fuertes y fríos, son los dominantes.

La zona de estudio queda definida por ser de Estructura Cuaternaria (Pleistoceno Medio), formada por Aluviones y terrazas bajas, con presencia de Arenas, limos y Gravas. Un área permeable por porosidad o fisuración y vulnerable por tanto, a la misma con una pendiente 0-3%.

El emplazamiento se encuentra localizado en la masa de agua subterránea (030-006) "Guadalajara", de permeabilidad y producción moderadas. En cuanto a la litología de este acuífero aluvial indicar que está formado por gravas, arenas, limos y arcillas. Con edad geológica cuaternario y espesor medio de acuífero 300-480 m de esta unidad. La mayor parte del término de Torrejón de Ardoz se asienta asimismo sobre unidades hidrogeológicas de origen cuaternario y permeabilidad alta, por lo que procesos contaminantes de suelos tendrán un alto riesgo de afección a los cauces superficiales que drenan en el término municipal.

Atendiendo a su comportamiento hidrogeológico puede decirse que la permeabilidad primaria es bastante aceptable y por tanto constituyen acuíferos con porosidad intergranular. Los estudios revelan valores de trasmisividad entre 200 y 1.000 m<sup>2</sup>/día. La zona de estudio queda enclavada como zona muy vulnerable, permeable por porosidad o figuración.

La instalación se encuentra enclavada en la cuenca del río Henares que discurre en dirección Suroeste, buscando su desembocadura en el Río Jarama que discurre en dirección Este-Oeste al sur del término municipal de Torrejón de Ardoz. En él desembocan una serie de arroyos en dirección Norte-Sur, como son (de este a oeste) el arroyo Torote, arroyo Ardoz, arroyo Pelayo y arroyo del Valle. Estos arroyos tienen un marcado carácter estacional ya que su régimen es pluvial.

En el entorno cercano a la instalación no se encuentra ningún Espacio Natural Protegido. El más cercano es un espacio natural en régimen de protección preventiva, el de Soto del Henares, situado entre los términos municipales de Alcalá de Henares y Santos de la Humosa.